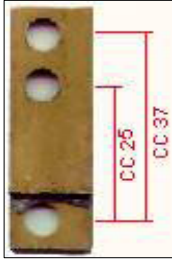






Smältsäkringar / Smältlås

Smältsäkringar är monterade i rökluckan på så sätt att luckan öppnar om innertemperaturen överstiger legeringens smältpunkt. När legeringen smälter separeras metallbläcken och rökluckan öppnar. Placering och utförande av smältsäkring beror på luckans utförande. Nedan finns de mest förekommande smältsäkringarna. Notera att legeringens smälttemperatur kan variera och i vissa fall kan smältpunkten överstiga nedanstående temperaturer. Dessa är specialbeställda vid behov.

Byte skall ske om det finns skador på säkringen eller om säkringen är över 10 år gammal. I enskilda fall kan smältpunkten behöva ökas, speciellt om sprinklersystem är installerade.

Smältsäkringen är ofta en orsak till ofrivillig öppning av rökluckan och därför är det extra viktigt att kontrollera dessa så att det inte sitter ståltråd, buntband eller liknande på platsen för smältsäkringen.

Typ	A	Typ	C	Typ	D	Typ	H	Typ	IR
Mått:	50x15	Mått:	Se bild	Mått:	51x12	Mått:	50x20	Mått:	81x30
Mått cc:	Se bild	Mått cc:	-----	Mått cc:	-----	Mått cc:	40	Mått cc:	60
Temp:	72C, 95C	Temp:	70C, 95C	Temp:	70C, 95C	Temp:	72C, 98C	Temp:	72C, 95C
									

OBS: Typ IR finns i rakt utförande också.